

1SALA DE RECEPCION DE MM.FP.

EQUIPO COMPACTO DE REFRIGERACION  
Cantidad: 1 (uno) - Marca: REFMAR  
Tension de alimentacion: 380V / 50Hz-trifásico  
Forzador de aire: con motor blinado  
Evaporador y condensador: fabricados en tubos de cobre expandidos y aleado de flieje de aluminio  
Refrigerante: R-22  
Tipo de compresor: Hermético  
Expansión: por válvula termostática  
Tipo: SPLIT  
Descongelamiento: por gas caliente  
Potencia del compresor: 3.3 HP  
Consumo aproximado: 4 kw  
Potencia frigorífica: 6.200 Kcal/h  
Caudal de aire: 5.700m³/h  
Condición de Trabajo (Temp. Cámara / Temp. Ambiente ) +10°C / +30°C

2CAMARA DE MANTENIMIENTO DE MM.FP.

EQUIPO COMPACTO DE REFRIGERACION  
Cantidad: 1 (uno) - Marca: REFMAR  
Tension de alimentacion: 380V / 50Hz-trifásico  
Forzador de aire: con motor blinado  
Evaporador y condensador: fabricados en tubos de cobre expandidos y aleado de flieje de aluminio  
Refrigerante: R-404A  
Tipo de compresor: Hermético  
Expansión: por válvula termostática  
Tipo: SPLIT  
Descongelamiento: por gas caliente  
Potencia del compresor: 10 HP  
Consumo aproximado: 10 kw  
Potencia frigorífica: 14.600 Kcal/h  
Caudal de aire: 16.000m³/h  
Condición de Trabajo (Temp. Cámara / Temp. Ambiente ) 0°C / +35°C

3SALA DE ELABORACION

EQUIPO COMPACTO DE REFRIGERACION  
Cantidad: 2 (dos) - Marca: REFMAR  
Tension de alimentacion: 380V / 50Hz-trifásico  
Forzador de aire: con motor blinado  
Evaporador y condensador: fabricados en tubos de cobre expandidos y aleado de flieje de aluminio  
Refrigerante: R-404A  
Tipo de compresor: Hermético  
Expansión: por válvula termostática  
Tipo: SPLIT  
Descongelamiento: por gas caliente  
Cantidad: 2 (dos)  
Potencia del compresor: 10 HP c/u  
Consumo aproximado: 10 kw c/u  
Potencia frigorífica: 18.700 Kcal/h c/u  
Caudal de aire: 16.000m³/h c/u  
Condición de Trabajo (Temp. Cámara / Temp. Ambiente ) +10°C / +35°C

4CAMARA DE PRODUCTO FRESCO

EQUIPO COMPACTO DE REFRIGERACION  
Cantidad: 1 (uno) - Marca: REFMAR  
Tension de alimentacion: 380V / 50Hz-trifásico  
Forzador de aire: con motor blinado  
Evaporador y condensador: fabricados en tubos de cobre expandidos y aleado de flieje de aluminio  
Refrigerante: R-404A  
Tipo de compresor: Hermético  
Expansión: por válvula termostática  
Tipo: SPLIT  
Descongelamiento: por gas caliente  
Potencia del compresor: 10 HP  
Consumo aproximado: 10 kw  
Potencia frigorífica: 14.600 Kcal/h  
Caudal de aire: 16.000m³/h  
Condición de Trabajo (Temp. Cámara / Temp. Ambiente ) 0°C / +35°C

5CAMARA DE PRODUCTO CONGELADO

EQUIPO COMPACTO DE REFRIGERACION  
Cantidad: 1 (uno) - Marca: REFMAR  
Tension de alimentacion: 380V / 50Hz-trifásico  
Forzador de aire: con motor blinado  
Evaporador y condensador: fabricados en tubos de cobre expandidos y aleado de flieje de aluminio  
Refrigerante: R-404A  
Tipo de compresor: Hermético  
Expansión: por válvula termostática  
Tipo: SPLIT  
Descongelamiento: por gas caliente  
Potencia del compresor: 15 HP  
Consumo aproximado: 15 kw  
Potencia frigorífica: 8.500 Kcal/h  
Caudal de aire: 16.000m³/h  
Condición de Trabajo (Temp. Cámara / Temp. Ambiente ) -20°C / +35°C

6FABRICADORA DE HIELO LIQUIDO

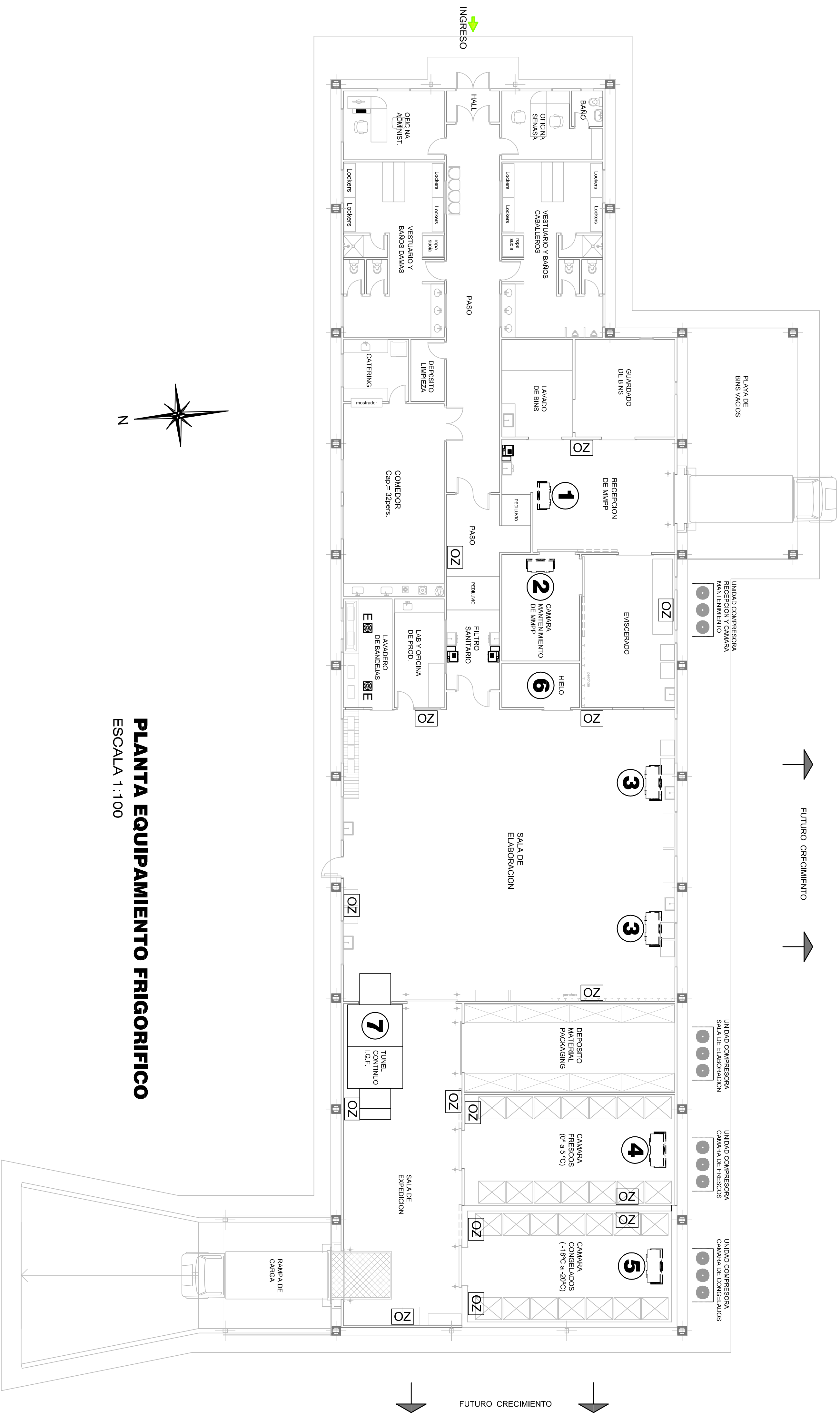
MAQUINA FABRICADORA DE HIELO LIQUIDO  
Cantidad: 1 (una)  
Capacidad: 4.500 kg/día  
Capacidad de almacenamiento: Tipo tolva de 1mx1mx1,5m con descarga inferior  
Requerimiento de potencia mínima: 7.5 HP  
Consumo: 8.6 Kw  
Refrigerante: R-22  
Construcción:  
-Apta para dar servicio en forma continua  
-Cabezal Productor compuesto por un cilindro productor de las micro espiras de hielo  
-Bomba circuladora de agua sanitaria, conectada al tanque de almacenamiento, construida con material sanitario  
-Unidad condensadora para ubicar al exterior, con controladores automáticos de las funciones de protección del sistema frigorífico, eléctrico y mecánico.

7TUNEL CONTINUO - IOF

TUNEL IOF  
Cantidad: 1 (uno)  
Capacidad: 2.000 kg/h  
Producto: Trucha bajo distintas formas tales como: Eviscerado con y sin cabeza, filetes tipo Trim A, B, C y D o Pan Size.  
Temperatura de Entrada / Salida Producto: +10°C / -20°C  
Capacidad Frigorífica: estimada mínima 270.000 Kcal/h  
Condición de Trabajo: (Temp. Túnel / Temp. Ambiente): -30.6 -35°C / +35°C  
Tipo: IO.F.

REFERENCIAS

- OZ BOCA SALIDA DE OZONO  
E EXTRACTOR DE AIRE Y HUMEDAD



PLANTA EQUIPAMIENTO FRIGORIFICO  
ESCALA 1:100

PROPIETARIO:	CENTRO PYME ADENUE AGENCIA DE DESARROLLO ECONOMICO DEL NEUQUEN	PLANO N° <b>ADE-PL-37</b>
OBJETO:	2ª ETAPA	
DESTINO:	PLANTA DE PROCESO DE PESCADOS	
LOCALIDAD:	PIEDRA DEL AGUILA (Neuquén)	
PLANO DE:	SECTOR OPERATIVO: INSTALACION FRIGORIFICA	PROYECTO / Arc. Sergio Padellaro DISEÑO / Carlos Alamirino ESCALA / 1:100 FECHA / MARZO 2018
FIRMA PROPIETARIO:		FIRMA PROYECTISTA:
OBSERVACIONES:		